



### Umkehrosmoseeinheit

- Hochqualitative Membran
- Hohe Leistung
- Stoppt Bakterien
- Reduziert Wartungsaufwand für Luftbefeuchter
- Verringert Abnutzung von Transducern
- Arbeitet mit Wasserdruck
- Kein Stromverbrauch

## Entmineralisiertes Wasser

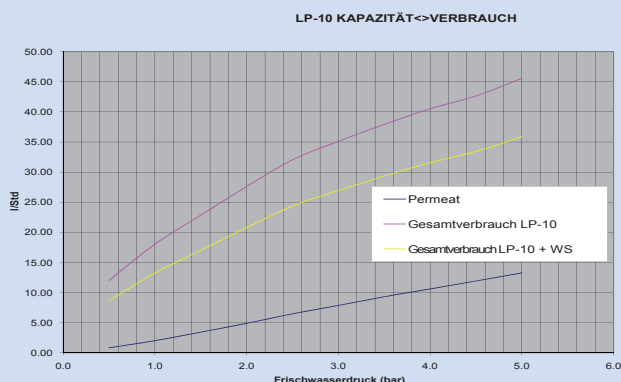
Die Verwendung von entmineralisiertem Wasser in Verbindung mit RTF Frischetechnik Luftbefeuchtern wird aus den folgenden Gründen empfohlen:

- Alle Mineralstoffe, Salze und Bakterien, die in den Luftbefeuchter gelangen, verschmutzen den Wasserbehälter. Das integrierte Spülprogramm verlangsamt diesen Prozess, verhindert ihn jedoch nicht völlig. Abhängig von der Qualität des zugeführten Wassers, wird der Wasserbehälter irgendwann verstopfen. Infolgedessen sind die Transducer nicht mehr leistungsfähig und nutzen sich schneller ab.
- Die in Frischwasser enthaltenen Mineralstoffe und Salze (Calcium) gelangen letztendlich in den zu befeuchtenden Raum und könnten störende Staubablagerungen verursachen.
- Alle in Frischwasser enthaltenen Bakterien (Legionellen) könnten sich in dem relativ warmen Wasser des Luftbefeuchters leicht vermehren und ein Gesundheitsrisiko darstellen.

## Umkehrosmose

Die RFT Frischetechnik LP Serie ist mit einer hochqualitativen (Dow Chemical) Membran ausgestattet. Basierend auf dem Prinzip der Umkehrosmose (RO), lässt die Membran nur Wassermoleküle durch. Ein Spülsystem verhindert Verstopfungen, erhöht die Lebensdauer der Membran und verbessert die Leistung. Zwei Vorfilter sind vor der Membran platziert: ein 5 Mikron Vorfilter und ein Aktivkohlefilter. Ein Ausgleichsbehälter ist ebenfalls im Lieferumfang enthalten. Dieser Behälter liefert zusätzliches Wasser, wenn der Luftbefeuchter mehr Wasser verbraucht, als das Osmosesystem zuführen kann.

**Bei normalen Betriebsbedingungen (10° C) und 3,5 bar Frischwasserdruck, liegt die Kapazität bei 10 l/Std. Das LP-10 System eignet sich für:**  
**5 x HU-25 oder**  
**2 x HU-45 oder**  
**1 x HU-85**



## Technische Daten LP-10

	LP-10	LP-10WS
Maximale Produktion in kg/Tag bei 25 °C	375	375
Maximale Produktion in kg/Tag bei 10 °C	240	240
Zurückgehaltene Salze und Mineralstoffe (%)	98	98
Wasserabgabe verglichen mit		
Wasserzufuhr (%)	25-30	35-40
Maximaltemperatur (°C)	45	45
Stromverbrauch (W)	0	0
Minimaler Druck (bar)	2	2
Maße LxBxH (cm)	36x23x38	36x23x43
Inhalt Speicherbehälter (kg)	10	10
Maße Speicherbehälter (cm)	26 x 40	26 x 40
Eingangsdruk Speicherbehälter (bar)	0.45	0.45

## Optionen

- Water Saver® (WS) Reduziert Abwasser um 30 %.
- Water Safe Guard® (WSG) Überwacht kontinuierlich die Wasserqualität.

## Zubehör

- LP-XXEXT Verbindungspaket für weitere Luftbefeuchter.

LP-10WS

LP-10WSG

