

LP-10BP/LP-20BP

PRODUKTINFORMATION

**Umkehrosmoseeinheit**

- Hochqualitative Membran
- Hohe Leistung
- Hochqualitative Pumpe
- Stoppt Bakterien
- Reduziert Wartungsaufwand für Luftbefeuchter
- Verringert Abnutzung von Transducern
- Geringer Energieverbrauch
- Geräuscharm

Entmineralisiertes Wasser

Die Verwendung von entmineralisiertem Wasser in Verbindung mit RFT Frischetechnik Luftbefeuchtern wird aus den folgenden Gründen empfohlen:

- Alle Mineralstoffe, Salze und Bakterien, die in den Luftbefeuchter gelangen, verschmutzen den Wasserbehälter. Das integrierte Spülprogramm verlangsamt diesen Prozess, verhindert ihn jedoch nicht völlig. Abhängig von der Qualität des zugeführten Wassers, wird der Wasserbehälter irgendwann verstopfen. Infolgedessen sind die Transducer nicht mehr leistungsfähig und nutzen sich schneller ab.
- Die in Frischwasser enthaltenen Mineralstoffe und Salze (Calcium) gelangen letztendlich in den zu befeuchtenden Raum und könnten störende Staubablagerungen verursachen.
- Alle in Frischwasser enthaltenen Bakterien (Legionellen) könnten sich in dem relativ warmen Wasser des Luftbefeuchters leicht vermehren und ein Gesundheitsrisiko darstellen.

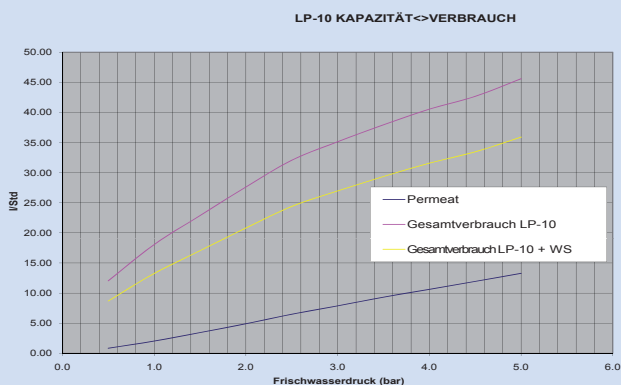
Umkehrosmose

Die RFT Frischetechnik LP Serie ist mit einer hochqualitativen (Dow Chemical) Membran ausgestattet. Basierend auf dem Prinzip der Umkehrosmose (RO), lässt die Membran nur Wassermoleküle durch. Ein Spülsystem verhindert Verstopfungen, erhöht die Lebensdauer der Membran und verbessert die Leistung. Zwei Vorfilter sind vor der Membran platziert: ein 5 Mikron Vorfilter und ein Aktivkohlefilter. Ein Ausgleichsbehälter ist ebenfalls im Lieferumfang enthalten. Dieser Behälter liefert zusätzliches Wasser, wenn der Luftbefeuchter mehr Wasser verbraucht, als das Osmosesystem zuführen kann.

Bei normalen Betriebsbedingungen (10° C) liegt die Kapazität für LP-10BP bei 10 l/Std und LP-20BP bei 20 l/Std. Wasserdruck von mindestens 1 bar.

Das LP-10BP System eignet sich für:
5 x HU-25 oder
2 x HU-45 oder
1 x HU-85

Das LP-20BP System eignet sich für:
4 x HU-45 oder
2 x HU-85



Technische Daten LP-10BP/LP-20BP

	LP-10BP	LP-20BP
Maximale Produktion in kg/Tag bei 25 °C	375	750
Maximale Produktion in kg/Tag bei 10 °C	240	480
Zurückgehaltene Salze und Mineralstoffe (%)	98	98
Wasserabgabe verglichen mit Wasserzufuhr (%)	20-35	20-35
Maximaltemperatur (°C)	45	45
Stromverbrauch (W)	25	25
Minimaler Druck (bar)	1	1
Maße LxBxH (cm)	36x23x46	36x23x46
Inhalt Speicherbehälter (kg)	10	10
Maße Speicherbehälter (cm)	26 x 40	26 x 40
Eingangsdruck Speicherbehälter (bar)	0.45	0.45

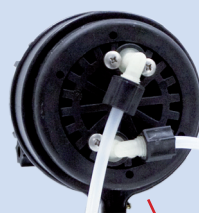
Optionen

- Water Saver® (WS) Reduziert Abwasser um 30 %.
- Water Safe Guard® (WSG) Überwacht kontinuierlich die Wasserqualität.

Zubehör

- LP-XXEXT Verbindungspaket für weitere Luftbefeuchter.

LP-10WS



LP-10WSG

