

# Ultraschall Luftbefeuchter HU-150G

PRODUKTINFORMATION



## Qualitativ hochwertige, nachhaltige Befeuchtung

- Edelstahl
- Geringer Energieverbrauch
- Optimale Hygiene
- Spülprogramm
- Eingebauter Ozongenerator
- Hohe Kapazität pro Transducer
- Geräuscharm
- Eingebauter Hygrostat
- Präzise Proportionalsteuerung
- Externe Steuerung 0-10 Volt

## Qualitativ hochwertig

Die Befeuchter der HU-Serie wurden speziell für das Befeuchten von Frischwaren entwickelt. Oberstes Ziel ist dabei eine absolute Hygienegarantie.

- Die Befeuchter werden aus chemisch poliertem Edelstahl 316L gefertigt, so dass sich an dem Material keine Bakterien festsetzen können und das Gerät einfach reinzuhalten ist.
- Ein automatisches Spülprogramm sorgt dafür, dass der Befeuchter stündlich gespült und wieder mit frischem Wasser aufgefüllt wird.
- Wenn der Befeuchter ausgeschaltet wird, wird das interne Reservoir automatisch entleert, so dass kein Wasser im Gerät zurückbleibt.
- RFT Frischetechnik liefert passende Filteranlagen, die auf dem Prinzip der Umkehrosmose basieren. Die Filter befreien das Wasser sowohl von Bakterien als auch von Kalk und Nährstoffen.
- Luftseitig wird zum Abtöten von aeroben Bakterien ein Ozongenerator eingesetzt. Nachts wird für die Dauer von 2 Stunden Ozon in den Befeuchter und die angeschlossene Anlage eingespritzt. Ozon ist ein effektives Mittel zur schnellen und sicheren Abtötung von Bakterien auch in den kleinsten Ecken. Ozon (O<sub>3</sub>) ist ein instabiles Gas. Es verwandelt sich schnell und ohne Rückstände in normalen Sauerstoff (O<sub>2</sub>).

## Nachhaltig

Nachhaltigkeit steht bei RFT Frischetechnik an erster Stelle.

- Eine positive Energiebilanz beim Kühlen. Der Energieverbrauch des Befeuchters wird durch die Energieeinsparung des Kühlgeräts mehr als ausgeglichen. Denn ein HU-15OG liefert pro Stunde 0,4 KW an Kühlenergie (adiabatischer Effekt).
- Der Befeuchter leistet einen Beitrag zur Verbesserung der Nahrungskette. Es müssen viel weniger verdorbene Frischwaren weggeworfen werden. Der Abfallstrom wird um 50 % reduziert.
- Frische und hygienisch gelagerte Produkte leisten einen Beitrag zu einem gesünderen Leben.

## Prämierte Entwicklung

Befeuchter von RFT Frischetechnik sind die einzigen ihrer Art, die speziell für Frischwaren entwickelt wurden. Diese Innovation und ihr erfolgreicher Einsatz im Weltmarkt wurden mit dem begehrten Eureka Lynx Award ausgezeichnet.

Der HU-15 OG ist das Paradiespferd von RFT Frischetechnik. Speziell für diffizile Anwendungen wie Humidore, Museumsvitrinen und kleinere Ladentheken. Aufgrund der niedrigen Einbauhöhe besonders geeignet für den Einbau unter Kühltheken. Alle Funktionen können vom Benutzer programmiert werden.

## Technische Daten HU-15OG

|  |  |
|--|--|
| <i>Transducerfrequenz</i>                                    | 1,7 MHz  |
| <i>Maximale Leistung</i>                                     | 0-0,5 kg / Stunde (Einstellbar)  |
| <i>Lebensdauer transducers</i>                               | 10.000-20.000 Stunde   |
| <i>Größe Wassertröpfchen</i>                                 | 1-3 Mikron   |
| <i>Durchmesser Ausblasflansches</i>                          | 1 x 40 mm  |
| <i>Luftstrom</i>   | Einstellbar (0 – 20 m <sup>3</sup> 0 Pa)                                 |
| <i>Rohrlänge pro Ausblas</i>                                 | 4 Meter  |
| <i>Wasserleitungsdruck</i>                                   | 1 – 6 bar  |
| <i>Wasseranschluss</i>                                       | ¾" Außen   |
| <i>Maximale Wasserhärte</i>                                  | 8° dH (Verwendung von entmineralisiertem Wasser wird dringend empfohlen) |
| <i>Spülfrequenz</i>  | 1 x pro Stunde (Einstellbar)   |
| <i>Wasserabfluss</i>   | 15 mm Außen  |
| <i>Inhalt des Wasserbehälter</i>                             | 100 cm <sup>3</sup>  |
| <i>Netzspannung</i>  | 230V ± 10% 50/60 Hz  |
| <i>Stromverbrauch</i>  | 60W  |
| <i>Umgebungstemperatur</i>                                   | 0 °C bis 35 °C   |
| <i>Wassertemperatur</i>                                      | 5 °C bis 25 °C   |
| <i>Umgebungstemperatur im Vergl. Zufurzur Lufttemperatur</i> | Nicht kondensierend  |
| <i>Abmessungen (LxWxH)</i>                                   | 220 x 150 x 150 mm   |
| <i>Gehäuse</i>   | Edelstahl 316L   |
| <i>Gewicht</i>   | 4 kg   |
| <i>Ozonkapazität</i>   | 20 mg / Stunde   |
| <i>Ozoneinschaltung</i>                                      | Programmierbar   |

## Zubehör

|                |   |
|----------------|---|
| LP-10, LP-10BP | Umkehrosmoseanlage  |
| HS-91P         | Feuchtefühler mit Stecker   |
| DZR-45         | Externer Hygrostat mit Digitalanzeige                               |
| HTR-10         | Raumhygrostat mit eingebautem Feuchtigkeitssensor und Fernbedienung |
| HS-91          | Feuchtefühler   |
| HK-01          | Anschlusskabel 0 - 10 Volt (2m)                                     |
| HK-15          | Kabel für externe Ein/Aus schaltung                                 |
| HK-10          | Verlängerungskabel für HTR-10 und HS-91P (10 m)                     |
| HK-20          | Verlängerungskabel für HTR-10 und HS-91P (20 m)                     |